

Registrazione No.: **050605**

Si attesta che

STAV Srl

Con sede in: **Via della Lora, 18/I-N – 50031 Barberino del Mugello (FI)/Italia**

opera in conformità al capitolato Böhler QTT/BAC Rev. 2
quale fornitore qualificato per il servizio:

Trattamento termico

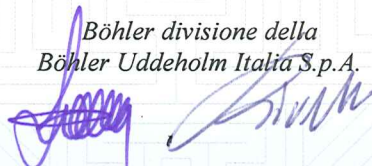
Per gli acciai da utensili e rapidi di cui al punto 1 del capitolato,
relativamente agli impianti di tempra e rinvenimento indicati
nell'allegato del presente attestato

Data di Emissione: 29 Novembre 2010

La validità del presente attestato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo con periodicità triennale, oltre che al mantenimento dei requisiti di controllo periodico indicati nel capitolato Böhler QTT/BAC, revisione corrente.

Amministratore Unico
Moody International Certification Srl

Böhler divisione della
Böhler Uddeholm Italia S.p.A.



BÖHLER

Allegato all'Attestato n°. 050605 rilasciato alla Società Stav Srl

ELENCO E CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEGLI IMPIANTI DICHIARATI RISPONDENTI AI REQUISITI DEL CAPITOLATO BÖHLER

TEMPRA

Ident.	Dimensioni camera (mm)				Dimensioni utili max (mm)				Carica utile (kg)	Volume utile (m ³)	Temperatura massima di esercizio (°C)
	Altezza	Larghezza	Profondità	Diametro	Altezza	Larghezza	Profondità	Diametro			
11	1280	1290	1560		760	900	1200		1200	0.821	1320
19	1600			1110	1200			800	800	0.603	1350

RINVENIMENTO

Ident.	Dimensioni camera (mm)				Dimensioni utili max (mm)				Carica utile (kg)	Volume utile (m ³)	Temperatura massima di esercizio (°C)
	Altezza	Larghezza	Profondità	Diametro	Altezza	Larghezza	Profondità	Diametro			
20			1260	1300	800	900	1200		1200	0.864	750