PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmenti di applicazione

Lavorazione della plastica

Granulometria disponibile

Prodotti lunghi* | Lamiere

* I dati presentati si riferiscono esclusivamente ai prodotti lunghi. Si prega di osservare le spiegazioni dettagliate alla fine della scheda tecnica (pdf).

Descrizione del prodotto

Acciaio per stampi di medie e grandi dimensioni per la lavorazione della plastica, porta-stampi per lo stampaggio ad iniezione e per la pressofusione. Componenti per l'ingegneria meccanica generale.

Percorso di fusione

Forno ad arco/EAF

Proprietà

- Durezza e duttilità : buono
- Resistenza all'usura : buono
- Lavorabilità : molto alto
- Stabilità dimensionale : buono
- Lucidabilità : buono
- No heat treatment necessary
- Prehardened

Applicazioni

- Componenti standard (stampi, piastre, perni, punzoni)
- Stampaggio a iniezione
- Portautensili (fresatura, foratura, tornitura e mandrini)
- Sistemi a canale caldo
- Componenti generali per l'ingegneria meccanica

Dati tecnici

Corrispondenze	
1.2312	SEL
40CrMnMoS8-6	EN
~P20	AISI

Analisi chimica

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0,4	0,4	1,5	0,08	1,9	0,2

Condizioni di consegna

Temprato e rinvenuto	
Durezza (HB)	290 a 330

Trattamento termico

Alleviare lo stress		
Temperatura	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heatening, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Proprietà fisiche

Temperatura (°C)	20
Densità (kg/dm^3)	7,85
Conducibilità termica (W/(m.K))	33
Capacità termica specifica (kJ/kg K)	0,46
Resistenza elettrica specifica (Ohm.mm^2/m)	0,19
Modulo di elasticità (10^{3}N/mm^2)	210

Espansioni termiche

Temperatura (°C)	100	200	300	400
Espansione termica (10^{-6} m/(m.K))	12,8	13	13,8	14

Le specifiche contenute in questo opuscolo non sono vincolanti e non devono essere considerate come promesse, ma solo come informazioni generali. Queste specifiche sono vincolanti solo se vengono espressamente poste come condizione in un contratto stipulato con noi. I dati misurati sono valori di laboratorio e possono discostarsi dalle analisi pratiche. Nella fabbricazione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute o per lo strato di ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/