ACCIAI PER STAMPI PER MATERIE PLASTICHE - ACCIAI BONIFICATI E RESISTENTI ALLA CORROSIONE

Segmenti di applicazione

Lavorazione della plastica

Granulometria disponibile

Prodotti lunghi

Descrizione del prodotto

BÖHLER M303 ISOPLAST corresponds to a remelted BÖHLER M303 EXTRA. The variation in the production route enables greater toughness and polishability thanks to higher purity and improved homogeneity. Also available as product variant BÖHLER M303HH ISOPLAST (high-hard variant).

Percorso di fusione

Fusione in aria + rifusione

Applicazioni

- Stampaggio a soffiaggio
- Componenti per display
- Componenti per la lavorazione degli alimenti e per l'alimentazione animale
- Industria dell'imballaggio
- Componenti generali per l'ingegneria meccanica
- Stampaggio a iniezione
- Lampade/lenti per autoveicoli
- Estrusione della plastica
- Industrie alimentaire
- Sistemi a canale caldo
- Componenti standard (stampi, piastre, perni, punzoni)
- Plastica rinforzata con fibre di vetro
- Industria elettronica
- Viti e cilindri

Dati tecnici

Corrispondenze	
~1.2316	SEL

Analisi chimica

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Condizioni di consegna

Temprato e rinvenuto | BÖHLER M303 ISOPLAST	
Durezza (HB)	290 a 330

Temprato e rinvenuto | BÖHLER M303HH ISOPLAST	
Durezza (HB)	350 a 390

Trattamento termico

Alleviare lo stress		
Temperatura	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura	max. 500 °C	Pre- hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Proprietà fisiche

Temperatura (°C)	**20**
Densità (kg/dm^3)	7,72
Conducibilità termica (W/(m.K))	22,8
Capacità termica specifica (kJ/kg K)	0,46
Resistenza elettrica specifica (Ohm.mm^2/m)	-
Modulo di elasticità (10^{3}N/mm^2)	218

Espansioni termiche

Temperatura (°C)					
Espansione termica (10^{-6} m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7

Qualora vengano elencate altre varianti di prodotto oltre ai prodotti lunghi, queste potrebbero differire per quanto riguarda il processo di fusione, i dati tecnici, le condizioni di fornitura, le condizioni superficiali e le dimensioni disponibili. Per specifiche tecniche vincolanti, ulteriori requisiti e dimensioni disponibili, vi invitiamo a contattare la società di vendita voestalpine BÖHLER regionali. Le specifiche contenute in questo opuscolo non sono vincolanti e non devono essere considerate come promesse, ma solo come informazioni generali. Queste specifiche sono vincolanti solo se vengono espressamente poste come condizione in un contratto stipulato con noi. I dati misurati sono valori di laboratorio e possono discostarsi dalle analisi pratiche. Nella fabbricazione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute o per lo strato di ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.