

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenti di applicazione

Lavorazione della plastica

Granulometria disponibile

Prodotti lunghi*

Lamiere

* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Descrizione del prodotto

Acciaio resistente alla corrosione martensitico al Cr per stampi materie plastiche con elevata tenacità e resistenza alla corrosione e all'usura, caratterizzato da una migliorata lavorabilità e lucidabilità.

Percorso di fusione

Forno ad arco/EAF

Proprietà

- > Durezza e duttilità : molto alto
- > Resistenza all'usura : alto
- > Lavorabilità : molto alto
- > Stabilità dimensionale : buono
- > Resistenza alla corrosione : molto alto
- > Lucidabilità : molto alto
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Applicazioni

- > Componenti per display
- > Industria elettronica
- > Stampaggio a iniezione
- > Viti e cilindri
- > Stampaggio a soffiaggio
- > Componenti generali per l'ingegneria meccanica
- > Industria dell'imballaggio
- > Sistemi a canale caldo
- > Componenti per la lavorazione degli alimenti e per l'alimentazione animale
- > Lampade/lenti per autoveicoli
- > Estrusione della plastica

Dati tecnici

Corrispondenze		Standard	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Analisi chimica

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Condizioni di consegna

Temprato e rinvenuto	
Durezza (HB)	290 a 330

Trattamento termico

Alleviare lo stress		
Temperatura	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Proprietà fisiche

Temperatura (°C)	20
Densità (kg/dm ³)	7,72
Conducibilità termica (W/(m.K))	22,8
Capacità termica specifica (kJ/kg K)	0,465
Resistenza elettrica specifica (Ohm.mm ² /m)	-
Modulo di elasticità (10 ³ N/mm ²)	218

Espansioni termiche

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500	600
Espansione termica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7	12,1

Qualora vengano elencate altre varianti di prodotto oltre ai prodotti lunghi, queste potrebbero differire per quanto riguarda il processo di fusione, i dati tecnici, le condizioni di fornitura, le condizioni superficiali e le dimensioni disponibili. Per specifiche tecniche vincolanti, ulteriori requisiti e dimensioni disponibili, vi invitiamo a contattare la società di vendita voestalpine BÖHLER regionali. Le specifiche contenute in questo opuscolo non sono vincolanti e non devono essere considerate come promesse, ma solo come informazioni generali. Queste specifiche sono vincolanti solo se vengono espressamente poste come condizione in un contratto stipulato con noi. I dati misurati sono valori di laboratorio e possono discostarsi dalle analisi pratiche. Nella fabbricazione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute o per lo strato di ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.