



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg

als Werkstoffhersteller für

Schmiedestücke und Stabstahl sowie
Blöcke, Stranggussknüppel, Brammen und Knüppel

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 725145227 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Februar 2022.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001
München, 23. April 2020

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3023645

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3
as well as AD 2000-Merkblatt W 0

as a material manufacturer for the scope of

forgings, bars, ingots,
continuous casting billets, slabs and billets.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 725145227.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through February 2022.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001
Munich, April 23rd, 2020

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3023645

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	DIN EN EN	17100 10025-2 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		100		100			AD 2000	W13/TRD 107	
02	Warmfeste Stähle / heat resistant steels	DIN EN	17240 10222-2	V	Stabstahl / bar				d			AD 2000	W7/TRD 106	
03	C 22.8 P250GH	DIN EN	17243 10222-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		350		500			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
04	20Mn5 15Mo3 13CrMo4-4 10CrMo9-10	DIN EN	17243 10222-2	N/V V V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
05	26CrMo4, 10Ni14 12Ni19, X8Ni9	DIN EN	17280 10222-3	N/V N/V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		70		105			AD 2000 AD 2000	W10/W12 W13	
06	Austenitische Stähle / austenitic steels	EN SEW EN EN	10222-5 400 10272 10269	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d			AD 2000	W2/W 10	
07	A2, A4	DIN	267/11	A	Stabstahl / bar				d			AD 2000	W2	Siehe / see MP3/5628 v./dated 15.01.1989
08	X 8 CrNiNb 16 13 X 8 CrNiMoNb 16 16 X 8 CrNiMoVNb 16 13	VdTÜV	104	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		260		300 400			AD 2000	W2	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	X20 CrMoV 12 1 (T550)	VdTÜV	110	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
10	X 8 CrNiMoBNb 16 16 wk (T262)	VdTÜV	113/2	b1	Stabstahl / bar				80			AD 2000	W2/TRD 106	b1 = warm-kaltverfestigt / hot-cold-hardened mit Einzelgutachten / with individual expertise f = kerntechnische Verwendung / nuclear use
11	14 MoV 6-3	VdTÜV	184	V	Schmiedestück / forging		60					AD 2000	W13/TRD 107	
12	X 4 CrNiMoN 23 15	VdTÜV	307	A	Schmiedestück / forging		200		300			AD 2000	W2/W10	
13	X6CrNi18-11	DIN	17460	L	Stabstahl / bar				160			AD 2000	W2	
14	20 NiCrMo14 5	VdTÜV	337	V	Stabstahl / bar				130			AD 2000 TRD	W7/W10 106 / f	
15	C 22.8	VdTÜV	350/3	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
16	C 22.3	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
17	15NiCuMoNb5	VdTÜV	377/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
18	X5CrNi13-4	VdTÜV	395/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400			AD 2000 AD 2000	W10/TRD 107 W13	
19	NiMo16Cr15W (2.4819) (L276)	VdTÜV	400	A	Stabstahl / bar		360		360			AD 2000 TRD	W2/W10 100	
20	20 MnMoNi 5 5	VdTÜV	401/3	V	Massivteile / full parts Hohlteile / hollow parts		270 350		400 1700					
21	X3CrNiMoN17-13-5	VdTÜV	405	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300			AD 2000	W2/W10	
22	X10NiCrAlTi 32-20	VdTÜV	412	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300			AD 2000	W2/TRD 107	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
23	X2CrNiMoN 22-5-3 (A903)	VdTÜV	418	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		225		225			AD 2000	W2	Wanddicke > 225 mm mit Einzelgutachten Wall thickness > 225 mm with individual expertise
24	X2NiCrMoCu26-20-05	VdTÜV	421	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160		160			AD 2000 AD 2000	W2/TRD 107 W10	
25	X10 NiCrAlTi 32-20 H	VdTÜV	434	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300			AD 2000	W2	mit Einzelgutachten / with individual expertise siehe Bericht / see report MP3/7457
26	X 5 NiCrTi 26 15 (T200)	VdTÜV	435/3	b2	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300			AD 2000	W2/ W 10	b 2 = ausgehärtet mit Einzelgutachten / hardened with individual expertise
27	1.4533, 1.4553 1.4579	VdTÜV	451	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d			f		f = kerntechnische Verwendung / nuclear use
28	NiCr21Mo14W (2.4602) (L022)	VdTÜV	479	A	Stabstahl / bar		360		360			AD 2000 TRD	W2/W10 100	
29	1.6909	VdTÜV	277/2	b1	Stabstahl / bar				60			AD 2000	W2/W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise
30	X10CrMoVNb9-1	VdTÜV	511/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	b1 = warm-kaltverfestigt / hot- cold- hardened
31	NiMo16Cr16Ti (2.4610) (L004)	VdTÜV	424	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		180		250			AD 2000 AD 2000	W2/TRD 107 W10	
32	X11CrMoWVNb 9-1-1	VdTÜV	522/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		600		600			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	mit Einzelgutachten / with individual expertise

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
33	X5CrNiCuNb14-5-3 (1.4545.4) (N701)	Siehe Bemerk- ungen		A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160 120		160 120			AD 2000	W2	Anwendungsgutachten K6031 TÜV SÜD SZA Österreich. Lieferung mit APZ 3.2.
34	NiCr19NbMo (NiCr19Fe19Nb5Mo3) (2.4668) (L718)	EN DIN	10302 17744	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		254		254		12,5	AD 2000	W0	mit Einzelgutachten / with individual expertise
35	NiCr22Mo9Nb (2.4856) (L625)	VdTÜV	499	G	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		254		254		6,0	AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise
36	NiCr23Mo16Al (2.4605) (L059)	VdTÜV	505	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		375		375		12,5	AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise
37	NiCr23Co12Mo (2.4663) (L617)	VdTÜV	485	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		130		235		12,5	AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise
38	Werkstoffe von lfd. Nr. 01-37 / materials from No. 01-37				Blöcke / ingots Stranggussknüppel / con- tinuous casting billet Brammen / slab Knüppel / billet	50	120 130		252	2	1000	AD 2000	W0/TRD 100	
39	15NiCuMoNb5 (1.6368) (D608)	VdTÜV	377/3	V	Vorverformtes Halbzeug / pre- deformed semi finished products				700			AD 2000	W0/TRD 100	
40	NiCr21Mo (2.4858) (L825)	VdTÜV	432/3	V	Stabstahl / bar			6,0	254			AD 2000	W2	mit Einzelgutachten / with individual expertise

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle constructional steels	DIN EN	17100 10025-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		100		100					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Warmfeste Stähle Heat resistant steels	DIN EN	17240 10222-2	V	Stabstahl / bar				d					
03	C 22.8 P250GH	DIN EN	17243 10222-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		350		500					
04	20Mn5 15Mo3 13CrMo4-4 10CrMo9-10	DIN EN	17243 10222-2	N/V N/V V V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375					
05	26CrMo4, 10Ni14 12Ni19, X8Ni9	DIN EN	17280 10222-3	N/V N/V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		70		105					
06	Austenitische Stähle Austenitic steels	SEW EN EN EN EN	400 10222-5 10272 10269 10302 10088	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d					
07	A2, A4	DIN	267/11	A	Stabstahl / bar				d					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 6 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	X 8 CrNiNb 16 13 X 8 CrNiMoNb 16 16 X 8 CrNiMoVNb 16 13	VdTÜV	104	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		260		300 400					<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p>
09	X20 CrMoV 12 1 (T550)	VdTÜV	110	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375					
10	X 8 CrNiMoBNb 16 16 wk (T262)	VdTÜV	113/2	b1	Stabstahl / bar				80					
11	14 MoV 6-3	VdTÜV	184	V	Schmiedestück / forging		60							
12	X 4 CrNiMoN 23 15	VdTÜV	307	A	Schmiedestück / forging		200		300					
13	X6CrNi18-11	DIN	17460	L	Stabstahl / bar				160					
14	20 NiCrMo 14 5	VdTÜV	337	V	Stabstahl / bar				130					
15	C 22.8	VdTÜV	350/3	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225					
16	C 22.3	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225					
17	15NiCuMoNb5	VdTÜV	377/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375					
18	X5CrNi13-4	VdTÜV	395/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 7 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
19	NiMo16 Cr15 W (2.4819) (L276)	VdTÜV	400	A	Stabstahl / bar		360		360					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
20	20 MnMoNi 5 5	VdTÜV	401/3	V	Massivteile / full parts Hohlteile / hollow parts		270 350		400 1700					
21	X3CrNiMoN17-13-5	VdTÜV	405	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300					
22	X10NiCrAlTi32-20	VdTÜV	412	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300					
23	X 2 CrNiMoN 22 5 (A903)	VdTÜV	418	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		225		300					
24	X2NiCrMoCu26-20-05	VdTÜV	421	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160		160					
25	X10NiCrAlTi32-20 H	VdTÜV	434	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300					
26	X 5 NiCrTi 26 15 (T200)	VdTÜV	435/3	b2	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300					
27	1.4533, 1.4553 1.4579	VdTÜV	451	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d					
28	NiCr 21 Mo 14 W (2.4602) (L022)	VdTÜV	479	A	Stabstahl / bar		360		360					
29	1.6909	VdTÜV	277/2	b1	Stabstahl / bar				60					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 8 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
30	X10CrMoVNb 9-1	VdTÜV	511/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400					1) Anwendungsgutachten K6031 TÜV SÜD SZA Österreich. Lieferung mit APZ 3.2. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
31	NiMo 16 Cr 16 Ti (2.4610) (L004)	VdTÜV	424	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		180		250					
32	X11CrMoWVNb 9-1-1	VdTÜV	522/3	V	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		600		600					
33	X2 CrNiMoN 25-7-4 UNS (A913)	UNS	S32750	L	Stabstahl / bar				350					
34	X2CrNiMoCuWN 25-7-4 (A911SA)	UNS	S32760	L	Stabstahl / bar				350					
35	X2CrNiMoCuN 25-6-3 (A926)	UNS	S32550	L	Stabstahl / bar				350					
36	X5 CrNiCuNb 14 5 3 (N701)	Siehe Bemerk ungen1)		A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		203,2		203,2 203,2					
37	NiCr19NbMo (L718)	UNS	N07718		Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			12,5	254					
38	NiCr22Mo9Nb (2.4856) (L625)	UNS	N06625	G	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			6,0	254					
39	NiCr23Mo16Al (2.4605) (L059)	UNS	N06059	G	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			12,5	375					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-001 von / dated 2020-04-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 A-8605 Kapfenberg	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: A	Datum:/ Date: rev. 0 2020-04-23	Blatt-Nr./ Page No.: 9 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	---------------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725145227 vom / dated 2020-03-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
40	NiCr20FeMo3TiCuAl (2.4852) (L925)	UNS	N09925	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		375	12,5	254					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
41	NiCr23Co12Mo (2.4863) (L617)	UNS	N06617	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		254	12,5	235					
42	Werkstoffe von Ifd. Nr. 01-44 materials from No. 01-44				Blöcke / ingot Stranggußknüppel/ continuous casting billet Brammen /slab Knüppel / billet	50	132 120 130		252	2	1000			
43	1.6368	VdTÜV	377/3	V	Vorgeformtes Halbzeug / Pre- deformed semi- finished products				700					
44	XM19 (P511)	UNS	S20910	A TM	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		350 102		350 203,2					
45	Böhler P513	UNS	S21800	A	Stabstahl / bar				203					
46	NiCr21Mo (2.4858) (L825)	UNS	N08825	A	Stabstahl / bar			6,0	254					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10